

NOTICE D'UTILISATION SOUDAGE

Ces gants sont conçus pour protéger les mains ou parties des mains des risques mécaniques. Ils sont conformes à la directive européenne 89/686/CEE. Ne pas utiliser ces gants avec des produits chimiques. Les gants ne doivent pas être utilisés lors d'un travail avec des couteaux aux bords dentelés quand il y a risque qu'ils soient agrippés par des pièces mobiles, car ils sont dotés d'une grande résistance à la déchirure. Ou encore lors d'un travail avec une flamme nue lorsque le résultat 1 ou 2 est inférieur à A de EN407.

Dans toute la mesure des connaissances actuelles, ces gants ne contiennent pas de composants qui pourraient provoquer des allergies. Aucune exigence en matière de maintenance ou de stockage. Il y a protection de la paume de la main.

Des gants de type B sont recommandés si une haute sensibilité des doigts est requise, comme dans le cas de soudage TIG. Des gants de type A sont recommandés pour les autres processus de soudage.

- Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais en principe, la méthode actuelle de conception des gants de protection pour soudeurs ne permet pas la pénétration des rayons U.V.

- Dans les installations de soudage, il n'est pas possible de protéger directement toutes les pièces du contact direct, pour des raisons opérationnelles.

EN388 : A = abrasion (0-4) B = résistance à la coupe (0-5)
C = résistance à la déchirure (0-4) D = perforation(0-4)

EN407 : A = Inflammabilité (0-4) B = Contact à la chaleur (0-4)
C = Convection calorifique (0-4) D = Rayonnement thermique (0-4)
E = petites particules métalliques (0-4) F = grandes particules métalliques (0-4)

EN511 : A = convection d'air froid (0-4) B = contact froid (0-4) C = perméabilité à l'eau (0-1)